

Nazwa handlowa: **SIMONA® PE 1000**

Aktualiz.: 18.08.2016

Data druku: 16.04.2019

**SIMONA® PE 1000**

Aktualizacja arkusza danych	18.08.2016
Masa plastyczna prasowana	PE,QN,33 G 000
Norma dla mas plastycznych prasowanych	DIN EN ISO 17855-1
Uwagi	Zgodność z przepisami UE dotyczącymi substancji dodawanych do żywności dla koloru naturalnego, czarnego, zielonego i ciemnoniebieskiego Zgodność z przepisami FDA dotyczącymi substancji dodawanych do żywności dla koloru naturalnego i zielonego
Ciężar właściwy, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,930
Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527	700
Absorpcja wody, % , DIN EN ISO 62	< 0,01
Napężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527	19
Wydłużenie przy granicy plastyczności, % , DIN EN ISO 527	11
Udarność, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	nie pęka
Sand Slurry, %	100
Odporność na przebicie, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Twardość badana metodą wciskanej kulki, MPa, DIN EN ISO 2039-1	30
Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	1,8 x 10 <sup>-4</sup>
Przewodność cieplna, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	82
Molová hmotnosť	>= 4.000.000
Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>14</sup>

**SIMONA® PE 1000**

Zakres temperatur roboczych, °C	-260 do +80
Palność DIN 4102	DIN 4102 B2 normalnie zapalny (Ocena własna bez świadectwa kontroli)
Zgodność z przepisami UE 10/2011	tak
Zgodność z przepisami FDA	tak
Obojętność fizjologiczna wg BfR	tak

Dane są wartościami orientacyjnymi poszczególnych tworzyw i mogą być rozbieżne w zależności od metody obróbki i produkcji próbki. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów dokonanych na ekstrudowanych płytach grubości 4 mm. W przypadku płyt wytworzonych wyłącznie metodą prasowania mamy do czynienia z pomiarami przeprowadzonymi na płytach grubości 20 mm. Możliwe są rozbieżności, jeśli płyty tych grubości nie są dostępne. W przypadku kaszerowanych płyt parametry techniczne dotyczą niekaszerowanych płyt podstawowych. Bez weryfikacji nie można stosować tych danych w odniesieniu do innych rodzajów produktów (jak np. rur, pełnych prętów) tego samego tworzywa czy produktów poddanych dalszej obróbce. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego celu zastosowania. Techniczne parametry stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Szczególnie nie wolno wnioskować na ich podstawie żadnych gwarantowanych właściwości. Dalsze informacje otrzymają Państwo w naszym Technical Service Center pod adresem [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).